

百威雪津（漳州）啤酒有限公司三期工程
项目阶段性竣工环境保护验收意见

百威雪津（漳州）啤酒有限公司

2021年6月23日

百威雪津（漳州）啤酒有限公司三期工程项目阶段性竣工 环境保护验收意见

2021年6月23日，百威雪津（漳州）啤酒有限公司根据《百威雪津（漳州）啤酒有限公司三期工程项目竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号），严格依照国家有关法律法规、《百威雪津（漳州）啤酒有限公司三期工程项目环境影响报告书》和审批部门审批决定等要求，组织该项目竣工环境保护验收会议。参加会议的单位有：百威雪津（漳州）啤酒有限公司（建设单位）、厦门科仪检测技术有限公司（验收报告编制单位）、特邀专家2人，共7人（名单附后）。验收组现场检查了项目建设及配套环保措施等情况，听取建设单位对本项目建设及环境保护执行情况的介绍，监测单位对本项目竣工环保验收监测报告编制情况的介绍，审阅并核实了有关资料，经认真讨论，形成如下现场检查意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

百威雪津（漳州）啤酒有限公司，选址于漳州蓝田经济开发区内北部片区东侧，斥资5亿多远建设一座节能环保型绿色啤酒厂，公司占地面积222920.2m²，项目南侧隔环城北路为漳州矢崎汽车配件有限公司，北侧隔绿化带为漳龙高速公路，西侧为盛辉物流、福森精密模具有限公司、漳州珍桂食品有限公司等开发区其他企业，东侧隔小港北路为福建金霸龙专用汽车有限公司。百威雪津（漳州）啤酒有限公司三期工程项目设计总投资35000万元，其中环保投资2300万元，建成投产后年产啤酒40万KL。本项目主要建设内容见表1。

表 1 项目工程组成一览表

类型	项目	环评设计建设内容	实际建设内容	执行情况
主体工程	原料处理	①增设原料处理间(3层)一座, 建筑面积 459m ² ; ②增加 900m ³ 麦芽筒仓 3 个; ③配套麦芽进仓机械输送系统 1 套; ④配套 30t/h 麦芽湿粉碎机、20t/h 大米湿粉碎机各 1 台; ⑤配套麦芽、大米(或淀粉)的输送、除石、除铁等各 1 套; ⑥增设一套原料除尘系统;	①福佳白啤酒生产新增一间粉碎间, 建筑面积 160m ² 原料处理新增一套独立锤粉系统 ②增加 900m ³ 麦芽筒仓 1 个; ③配套麦芽进仓机械输送系统 1 套	部分工程未建设
	糖化车间	①依托现有糖化车间, 在车间内预留设备口处增设糖化设备; 在投料间东侧用地增设糖浆罐区, 占地 63.4m ² ; ②新增糖化设备 80 千升/批一套(每天糖化 18 批次), 包括过滤槽以及 80kL/批糖化系统、110kL/h 麦汁冷却器、CIP 清洗系统和二次蒸汽回收系统各 1 套;	①依托现有糖化车间, 在车间内预留设备口处增设糖化设备; 在投料间东侧用地增设糖浆罐区, 占地 63.4m ² ; ②新增糖化设备 80 千升/批一套(每天糖化 18 批次), 包括过滤槽以及 80kL/批糖化系统、110kL/h 麦汁冷却器、CIP 清洗系统和二次蒸汽回收系统各 1 套;	与环评一致
	发酵罐区	①增设酵车间 1 座, 建筑面积 3120m ² ; ②发酵工段: 新增 480kL 不锈钢发酵罐 21 台, 240kL 不锈钢发酵罐 3 台, 配套 CIP 清洗系统 1 套;	①发酵车间未增设; ②本工段沿用一期、二期工程, 目前未新增发酵罐	发酵罐区未建设
	滤酒	新增一套 50k1/h 烛式硅藻土过滤器、50k1/hPVPP 过滤器和进口 82k1/h 啤酒精滤系统; 新增一套高浓稀系统和一套脱氧水制备能力为 50k1/h; 新增鸡尾酒加工所需 8 吨/h 的纳滤及反渗透系统、配套 12 吨/h 的在线混合系统;	新增一套 50k1/h 烛式硅藻土过滤器、50k1/hPVPP 过滤器和进口 82k1/h 啤酒精滤系统; 新增一套高浓稀系统和一套脱氧水制备能力为 50k1/h; 新增鸡尾酒加工所需 8 吨/h 的纳滤及反渗透系统、配套 12 吨/h 的在线混合系统;	与环评一致
	清酒罐区	新增配套 400k1 的清酒罐 6 个、200kL 清酒罐 5 个、200kL 脱氧水罐 3 个, 配套清酒泵 2 台;	新增配套 400k1 的清酒罐 6 个、200kL 清酒罐 5 个、200kL 脱氧水罐 3 个, 配套清酒泵 2 台;	与环评一致
	包装间及成品库	①利用厂区预留用地增设包装车间及配套上瓶棚 1 座; 利用二期 B 成品库的部分空间改建为鸡尾酒包装间; ②增加配套新增 1 条瓶听两	①利用厂区预留用地增设包装车间及配套上瓶棚 1 座; 利用二期 B 成品库的部分空间改建为鸡尾酒包装间;	与环评一致

		用线(鸡尾酒包装线), 1条桶装生产线和1条16万听/h包装线;	②增加配套新增1条瓶听两用线(鸡尾酒包装线), 1条桶装生产线和1条16万听/h包装线;	
	理瓶车间	依托现有一、二期工程	依托现有一、二期工程	与环评一致
	麦醇烘干间	新增建设一座麦醇烘干间, 原有麦糟干燥站已停运闲置	新增建设一座麦醇烘干间, 新增了一套1吨/小时的麦糟烘干设备, 原有麦糟干燥站已停运闲置	与环评一致
公用工程	仓库堆场	①堆瓶场依托现有工程; ②成品酒库和原料平仓依托现有工程; ③增设1处化学品仓库备品备件;	①堆瓶场依托现有工程; ②成品酒库和原料平仓依托现有工程; ③增设1处化学品仓库备品备件;	与环评一致
	办公生活设施	依托一期工程已建设施	依托一期工程已建设施	与环评一致
	净水站	增设水处理间1座, 配套水处理设备1套, 水处理能力为320m ³ /h, 蓄水池依托现有工程;	增设水处理间1座, 配套水处理设备1套, 水处理能力为320m ³ /h, 蓄水池依托现有工程;	与环评一致
	冷冻间	①增设冷冻间1座; ②增加配套氨螺杆制冷压缩机组7台、蒸发式冷凝器6台、模块化冰水装置2套、模块化脱氧水装置2套③配套冷媒泵6台、补水泵2台; ④配套防爆轴流排风机4台, 吊顶式空气冷风机2台。新增2个15m ³ 贮氨罐	①增设冷冻间1座; ②增加配套氨螺杆制冷压缩机组2台、蒸发式冷凝器6台、模块化冰水装置1套、模块化脱氧水装置2套③配套冷媒泵9台、补水泵2台; ④配套防爆轴流排风机9台, 新增2个15m ³ 贮氨罐	设备减少
	气体站(动力车间)	①增设一座气体站; ②增加2400kg/h二氧化碳回收装置1套; ③增加20Nm ³ /min无油螺杆空压机4台	①增设一座气体站; ②增加1200kg/h二氧化碳回收装置1套; ③增加20Nm ³ /min微油螺杆空压机2台	设施功率减小, 设备减少
	电房	①变电房依托现有工程; ②增加两台2000KVA变压器	①变电房依托现有工程; ②增加两台2000KVA变压器	与环评一致
	锅炉房	①依托已建天然气锅炉房, 在内增设锅炉设备; ②增设配套8台4t/h燃天然气锅炉; ③增设2台2t/h沼气锅炉	①依托已建天然气锅炉房, 在内增设锅炉设备; ②增设配套3台4t/h燃天然气锅炉; ③增设1台2t/h沼气锅炉	天然气锅炉减少5台, 沼气锅炉减少1台
环保工程	原料处理粉尘	增加原料除尘系统1套	增加原料除尘系统1套	与环评一致
	二氧化碳回收	增加2400kg/h二氧化碳回收装置1套(也属公用工程)	增加1200kg/h二氧化碳回收装置1套(也属公用工程)	设施功率减小

污水处理站	①新增一套污水处理设施,处理能力不低于 1000m ³ /d,处理工艺与现有污水处理设施一致;②厂区配套敷设污水收集管网;③尾水排放管依托现有工程	②厂区配套敷设污水收集管网;③尾水排放管依托现有工程	由于现阶段三期工程产能为 10 万 KL/a,未达到满负荷,根据三期工程环评内容,目前一二期污水处理站处理能力能满足现状要求,因此未增设污水处理设施
	三期污水处理设施主要恶臭源加盖密闭,将臭气收集后通过增设的一套生物除臭设施处理后排放	三期工程未新增污水处理站	
锅炉烟气	燃天然气锅炉产生的废气依托现有锅炉房 27m 高排气筒直接排放	燃天然气锅炉产生的废气依托现有锅炉房 27m 高排气筒直接排放	与环评一致
固废	固废暂存设施依托现有设施	固废暂存设施依托现有设施	与环评一致
消声	主要设备大部分安装在隔声良好的厂房内,各类电机、泵基础安装时设置隔振装置,风机配置消声器	主要设备大部分安装在隔声良好的厂房内,各类电机、泵基础安装时设置隔振装置,风机配置消声器	与环评一致

(二) 建设过程及环保审批情况

本项目于 2016 年 8 月 30 日获得漳州蓝田经济开发区管委会颁发的福建省外商投资项目备案表,编号:漳蓝田发外备 2016012 号,拟在酿造车间新增糖化、过滤、发酵和清酒等配套设备,建成后年产 40 万 KL 啤酒。

于 2018 年建设单位委托厦门大学编制了《百威英博雪津(漳州)啤酒有限公司三期工程环境影响报告书》,三期工程于 2018 年 5 月 4 日取得《漳州市龙文区环境保护局关于批复百威雪津(漳州)啤酒有限公司三期工程项目环境影响报告书的函》(漳龙环审批[2018]2 号)。

本项目于 2018 年 4 月开工建设,2018 年 9 月份竣工并开始试生产。

(三)投资情况

项目环评中总投资 35000 万元,其中环保投资 2300 万元。实际总投资 35884 万元,其中实际环保投资 2680 万元。

(四)验收范围

百威英博雪津(漳州)啤酒有限公司三期扩建工程拟增加年产 40 万千升啤酒的产能，扩建工程拟扩建原料处理间、糖化间、发酵间、包装间、麦醇烘干间等主体工程。目前三期工程主要投产“福佳白啤酒”，实际产能为年产 10 万 KL/a，由于扩建原料处理间、糖化间、发酵间、包装间、麦醇烘干间等主体工程于 2020 年 1 月通过阶段性自主验收，因此本次验收范围为百威英博雪津(漳州)啤酒有限公司三期扩建工程“福佳白啤酒”生产项目进行阶段性验收。

二、工程变动情况

根据《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688 号）文件和《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变更清单的通知》（环办环评[2018]6 号）对本项目工程变动情况判定是否构成重大变动。本次验收为三期工程啤酒生产项目验收，三期工作主要构筑物于 2020 年 1 月通过验收。本次福佳白啤酒生产项目原料处理新增一套独立锤粉系统，在原有一期、二期工程原料处理系统停产时会启用本套独立锤粉系统，参照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》本次增加的独立锤粉系统不符合清单中的 11 条内容，因此不存在重大变更。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目三期工程全部投产后新增污水处理量约为 2535m³/d，三期扩建工程是時候全厂达产 100 万 KL/a 啤酒生产能力时，污水处理量预计将达到 6392m³/d（平均处理量），淡季与旺季的水量波动范围约为 4000~8500m³/d，由于本次验收未阶段性验收，目前产能为 10 万 KL/a，新增污水处理量约为 596m³/d，配套一、二期污水处理设施处理能力为 8000m³/d，能满足目前 70 万 KL 啤酒生产时所产生的生产废水，因此目前

本项目三期工程未新增污水处理设施，依托产区原有一期、二期工程污水处理设施。目前生产废水与生活污水一并进入厂区污水处理设施（一期、二期各 4000m³/d）进行处理，处理至达标后部分经中水处理系统处理后回用于厂区及工业区周边的绿化、道路清洗、污水处理站冲洗和锅炉房冲渣用水，剩余部分污水经市政污水管网纳入漳州东墩污水处理厂二次处理，最终排入九龙江西溪。

（二）废气

①原料处理粉尘污染物防止措施

本项目大米、麦芽投料各设置一个投料口，投料口废气经管道收集后通过旋风除尘器处理后，废气各通过原料处理间 25m 高排气筒高空排放。

大米，麦芽原料通过投料口进料后，通过管道输送，输送至各工序的粉碎系统进行粉碎，粉碎后的废气通过旋风除尘系统（大米、麦芽原料粉碎系统各配有两套除尘器）处理后引至车间上方排气筒高空排放。在原料处理时，使用刮板产生的废气也经旋风除尘系统处理后，通过车间上方排气筒高空排放。

本次福佳白啤酒生产线新增一套原料处理系统，采用独立锤粉工艺，并配有一套布袋除尘器对产生的粉尘进行收集处理，最后废气经过 25m 高排气筒高空排放。本套系统在原有系统停止时启用。

②麦糟干燥站粉尘处理措施

本期新建的麦糟干燥站将配置两套除尘器进行除尘处理，其中二级干燥（沸腾床干燥）产生的炉床废气中含有少量粉尘颗粒，经四管除尘器处理后经一根 15m 高排气筒排放；干料仓物料粉碎和成品打包过程中产生的粉尘经布袋除尘器处理后，经一根 15m 高排气筒排放；麦糟在一级干燥（闪蒸干燥）产生的蒸汽中会含有部分恶臭气体（硫化氢、氨等），这部分气体通过四管分离器与麦糟料分离后通过 15m 高排气筒排放。

③污水处理站处理废气

本项目污水处理厂站在处理废水时会产生一定的恶臭气体（硫化氢、氨等），公司在二期、三期污水处理站均设置有恶臭处理系统，在恶臭区域加盖密闭，并设置废气收集设施，将恶臭气体输送到恶臭处理系统进行处理，处理后废气通过 15m 高排气筒高空排放。三期扩建工程目前未建设污水处理站，但已建一套恶臭处理系统进行处理，处理后的废气通过 15m 高排气筒高空排放。

④锅炉废气

本项目配有两台 20t/h 燃生物质锅炉，生物质锅炉主要污染物为烟尘、SO₂、NO_x，生物质锅炉废气经脉冲布袋除尘器处理后，由 60m 高烟囱高空排放。本次验收期间，燃生物质锅炉只启用一台，一台处于备用状态。

本项目配有 8 台 4t/h 的蒸汽锅炉以及 1 台 2t/h 的蒸汽锅炉，蒸汽锅炉主要污染物为 SO₂、NO_x，蒸汽锅炉废气经收集后直接通过一根 27m 高烟囱高空排放。

本项目配 2 台 2t/h 的燃沼气锅炉，沼气为清洁能源，主要成分为甲烷、CO₂、少量的氢气等，本项目沼气主要为污水处理站产生的，因此里面含有部分的硫化氢等恶臭气体，因此在使用过程中需要进行脱硫处理，本项目在沼气燃烧前采用双塔干式脱硫罐进行脱硫，燃烧后的尾气汇入天然气锅炉烟囱高空排放。

（三）场界噪声

本项目对噪声防治采用综合治理的方式，首先从生源上加以控制，然后采用隔声、消声、吸声减振等控制措施。选用符合国家噪声标准的设备，对汽轮发电机，在隔热罩内衬吸音板；大型风机及高压汽排汽口装设消声器；大型设备采用独立基础，减轻共振引起的噪声；在含噪声源的车间均

设置值班室，使工作人员与强噪声源隔离。对允许密闭的设备加以密闭，并加通风排风消音器；在厂区总平面布置上尽量做到高噪声设备、车间与生产办公区分离，并考虑绿化，降低厂区噪声；值班隔声室采用双道门、双层窗，选用吸声性能好的墙面材料等。

(四)固体废物

(1) 主要污染源

项目在运营过程中，主要固体废物主要有原料处理工段收集的麦壳（灰）、糖化工段产生的麦糟、麦汁煮沸工段产生的酒花糟、啤酒发酵工段产生的废酵母渣、啤酒过滤工段产生的废硅藻土、验瓶验听过程中产生的废酒瓶、废标签和废易拉罐、包装过程产生的废纸箱、设备日常检修维护过程中产生的废机油、锅炉房产生灰渣、污水站产生的污泥等。

(2) 污染治理措施

①麦壳（灰）

在麦芽、大米、小麦等原料处理工段，投料坑、原料比重去石机产生的粉尘经旋风除尘器处理后，收集所得麦壳（灰）。根据企业治理，目前麦壳（灰）产生量约为 23t/a，麦壳（灰）目前交由福建闽亿塑料包装有限公司回收处理。

②麦糟、酒花糟

根据企业提供资料目前麦糟、酒花糟产生量约为 32606.884t/a。湿麦糟是麦芽、大米经糖化浸煮后的残留物质，其主要成分为蛋白质和淀粉，是营养丰富的饲料。麦糟、酒花糟目前由哈尔滨金润牧业有限公司回收做饲料，不在本厂进行烘干加工。

③废酵母

发酵车间产生的废湿酵母主要含有酵母菌尸体和啤酒液，蛋白质含量丰富，废酵母产量约为 3162.680t/a。目前由广东益鲜美生物科技有限公司回收处置。

④废硅藻土

发酵车间在啤酒经硅藻土过滤器进行过滤过程中产生废硅藻土，需定期更换，目前废硅藻土产生量约为 2655.260t/a。目前由漳州市东霞贸易有限公司回收利用。

⑤生产外包装废物

项目外包装废物包括碎玻璃、废标签、废易拉罐、废塑料薄膜、废捆扎带、废纺织袋及废纸箱等。一般副产品由福建闽亿塑料包装有限公司处理；碎玻璃目前由福建长城华兴玻璃有限公司回收；废纸箱目前由南靖县雄发纸业有限公司回收利用。

⑥炉灰渣

生物质成型颗粒燃料锅炉产生锅炉炉渣和除尘器收集的粉尘，锅炉所产生的炉渣与粉尘量很少，年产量约为 20t/a，这部分炉渣以及粉尘由个提商回收利用。

⑦污泥

本项目污水处理设施日常运行产生的污泥量约为 870.5t/a。目前污泥储存在污泥暂存间，由漳州市东霞贸易有限公司回收利用。

⑧危险废物

本项目危险废物主要有废弃离子交换树脂、废矿物油和含矿物油废物、涂料废物、废有机溶剂等，危险废物存放于危废仓库内，定期委托有资质单位进行处理。

⑨生活垃圾

本项目生活垃圾产生量约 119.348t/a，生活垃圾分类收集后，委托当地环卫部门集中收集处置。

四、环境保护设施调试效果

(一)污染物排放情况

1.废水

根据本项目环境影响评价报告书预测，三期工程全部投产后新增污水处理量约为 2535m³/d，三期扩建工程是时候全厂达产 100 万 KL/a 啤酒生产能力时，污水处理量预计将达到 6392m³/d（平均处理量），淡季与旺季的水量波动范围约为 4000~8500m³/d，由于本次验收未阶段性验收，目前产能为 10 万 KL/a，新增污水处理量约为 596m³/d，配套一、二期污水处理设施处理能力为 8000m³/d，能满足目前 70 万 KL 啤酒生产时所产生的生产废水，因此目前本项目三期工程未新增污水处理设施，依托产区原有一期、二期工程污水处理设施。

本次验收期间现有污水处理站出口废水 pH、COD、BOD₅、SS 浓度均符合《啤酒工业污染物排放标准》GB19821-2005 表 1 啤酒企业预处理标准，由于预处理标准内氨氮、总磷未规定排放浓度限值，因此参照执行表 1 啤酒企业排放标准，本项目氨氮、总磷浓度均符合《啤酒工业污染物排放标准》GB19821-2005 表 1 啤酒企业排放标准。

2.废气

原料投料系统，各经脉冲布袋除尘器处理后通过两根 25m 高排气筒排放，经检测，原料的投料系统废气排放均能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 二级标准限值要求。

原料大米破碎处理系统、麦芽破碎处理系统各通过两套脉冲布袋除尘器处理后分别通过四根 25m 高排气筒排放，原料刮板处理系统产生的废气

经过一套脉冲布袋除尘器处理后通过一根 25m 高排气筒高空排放；经检测，原料大米破碎处理系统、麦芽破碎处理系统以及原料刮板产生的废气排放最高浓度均能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 二级标准限值要求。

麦糟干燥工段中二级干燥产生的粉尘经四管除尘器处理，麦糟废气出口经过布袋除尘处理后分别通过一根 15m 高排气筒排放。排放废气颗粒物均能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 二级标准限值要求。麦糟在第一级干燥过程中产生的蒸发气体含有一定的硫化氢、氨等恶臭污染物，经过四管分离器于麦糟分离后，通过引风机送至排气筒排放，排放的恶臭气体氨、硫化氢和臭气浓度均能满足《恶臭污染物排放标准》（GB14544-1993）中新扩改建二级标准。

本次验收对污水处理站三套恶臭气体收集处理设施进行检测，经检测，一期、二期排气筒排放的恶臭污染物均能满足《恶臭污染物排放标准》（GB14544-1993）中新扩改建二级标准；三期工程扩建污水处理站恶臭处理设施排气筒排放的恶臭污染物最高排放速率分别为氨 $3.16 \times 10^{-3} \text{kg/h}$ 、硫化氢 $1.28 \times 10^{-4} \text{kg/h}$ 、臭气浓度 724（无量纲），根据以上检测结果，厂区污水处理站产生的恶臭气体排放，满足《恶臭污染物排放标准》（GB14544-1993）中新扩改建二级标准。

本项目锅炉废气主要有天然气锅炉以及燃生物质锅炉产生的废气，生物质锅炉经过布袋除尘器处理后通过一根 60m 高排气筒排放，经检测，燃生物质锅炉废气排放最高浓度分别为颗粒物 41.8mg/m^3 、二氧化硫 165mg/m^3 、氮氧化物 281mg/m^3 、烟气黑度 <1 级；最高排放速率分别为颗粒物 0.661kg/h 、二氧化硫 2.60kg/h 、氮氧化物 4.44kg/h ；天然气锅炉燃烧废气经过一根 27m 高排气筒排放，经检测，燃生物质锅炉废气排放最高浓度分别为颗粒物 5.1mg/m^3 、二氧化硫 6mg/m^3 、氮氧化物 62mg/m^3 ；最高排

放速率分别为颗粒物 0.186kg/h、二氧化硫 0.211kg/h、氮氧化物 2.12kg/h，根据以上检测结果，本项目锅炉废气排放均满足《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)表 2 内燃煤锅炉、燃气锅炉标准。

3.无组织废气

本项目无组织废气颗粒物排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级及无组织排放监控浓度限值，即颗粒物 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。恶臭气体氨、硫化氢、臭气浓度排放符合《恶臭污染物排放标准》(GB14544-1993)中新扩改建二级标准，即臭气浓度 ≤ 20 (无量纲)、氨 $\leq 1.5\text{mg}/\text{m}^3$ 、H 硫化氢 $\leq 0.06\text{mg}/\text{m}^3$ 。

4.场界噪声

验收监测期间，项目厂界四周各点位昼间、夜间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类、4a 类标准。

5.固体废物

本次验收过程中，项目产生的一般工业固体废物均按照《一般工业固体废物贮存处置场污染控制标准》(GB18599-2001)进行贮存后和处置，部分危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的有关规定进行贮存后委托有资质的单位进行安全处置，验收期间未发现一般工业固体废物或危险废物造成二次污染的情况发生。

6.污染物排放总量

本次验收生物质锅炉及燃气锅炉颗粒物排放总量为 1.896t/a、二氧化硫排放总量为 6.482t/a、氮氧化物排放总量为 15.648t/a，排放总量满足排污许可证允许大气最大排放总量要求即颗粒物<5.209t/a、二氧化硫<18.31t/a、氮氧化物<64.05t/a。

本次验收废水污染物 CODcr、氨氮排放总量分别为 25.8756t/a、0.261t/a，排放总量满足排污许可证许可排放限值即 CODcr <91.45t/a、氨氮<9.15t/a。

五、工程建设对环境的影响

百威雪津（漳州）啤酒有限公司厂址位于蓝田经济开发区内北部片区东侧，南侧隔环城北路为漳州矢崎汽车配件有限公司，北侧隔绿化带为漳龙高速公路，西侧为盛辉物流、福森精密模具有限公司、漳州珍桂食品有限公司等开发区其他企业，东侧隔小港北路为福建金霸龙专用汽车有限公司。卫生防护距离内均为工业区其他厂，没有环境敏感点，因此本工程建设对环境影响较小。

六、验收结论

百威雪津（漳州）啤酒有限公司三期工程项目阶段性环境保护验收手续基本齐全，在实施过程中总体能够按照环评文件及批复要求，配套相应的环保设施及措施，基本建立了环境管理制度，各类污染物能够按照环评批复的标准要求达标排放，符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》要求，不存在不得提出验收合格意见的情形。故认定本项目通过环保竣工验收。

七、后续要求

- 1、加强环境管理，确保环保设施稳定达标排放；
- 2、做好环境应急管理，认真落实企业主体责任；

八、验收人员信息(见附件)

百威雪津（漳州）啤酒有限公司

2021年6月23日

百威雪津（漳州）啤酒有限公司三期工程项目阶段性
竣工环境保护验收组成员签到表

年 月 日

序号	姓名	单 位	职位(职称)	联系电话
1	张兆亮	ABI ES	ES	18759696320
2	姚振	百威雪津啤酒公司	EH&S 经理	13529458129
3	吴隆汀	百威雪津啤酒公司	ES	15260619053
4	王明立	市环境应急中心	高工	13906969003
5	孙海青	市固体中心	高工	13906955200
6	李晋筑	厦门科仪检测技术有限公司	技术人员	15859289372
7	潘伟达	厦门科仪检测技术有限公司	项目负责人	13636981825
8				
9				